

Hartchrom

Datenblatt

- Schichthärte 1000-1100 HV0,1
- Schichtdicke 2 µm – 1 mm
- Maßverchromung möglich je nach Passung
- partielle Verchromung möglich
- Beschichtung auf Stahl, VA, Guss, Ms, Cu
- entgasen, dehydrieren bei 180 °C
- mechanische Vor- und Nachbearbeitung
- Mikroschweißen von Lunkern/löchern im Grundmaterial
- auf chem. Nickel für höheren Korrosionsschutz
- Beschichtungstemperatur 55 °C
- Dichte 7,1 g/cm³
- Schmelzpunkt 1890 °C
- Wärmeleitfähigkeit (bei 18°C) 69,069 J/(m • s • K)
- spez. el. Widerstand 13•10⁻⁶ Ωcm
- therm. Ausdehnungskoeffizient 6,6•10⁻⁶ K⁻¹
- E-Modul 132,4-156,9 GPa
- Zugfestigkeit 98-390 MPa
- Verschleißfestigkeit (Taber Abraser) <5 mg/1000U